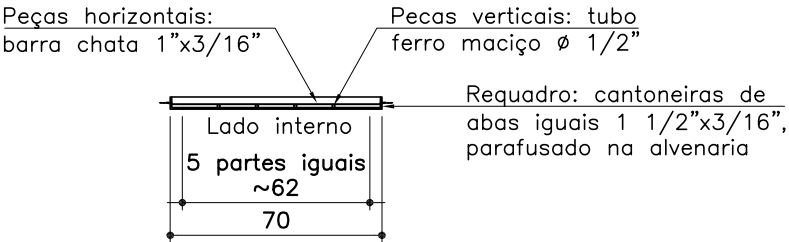
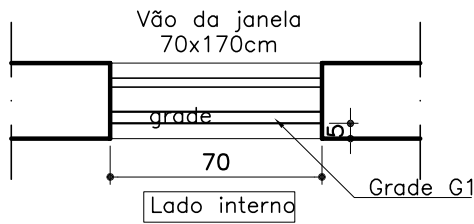
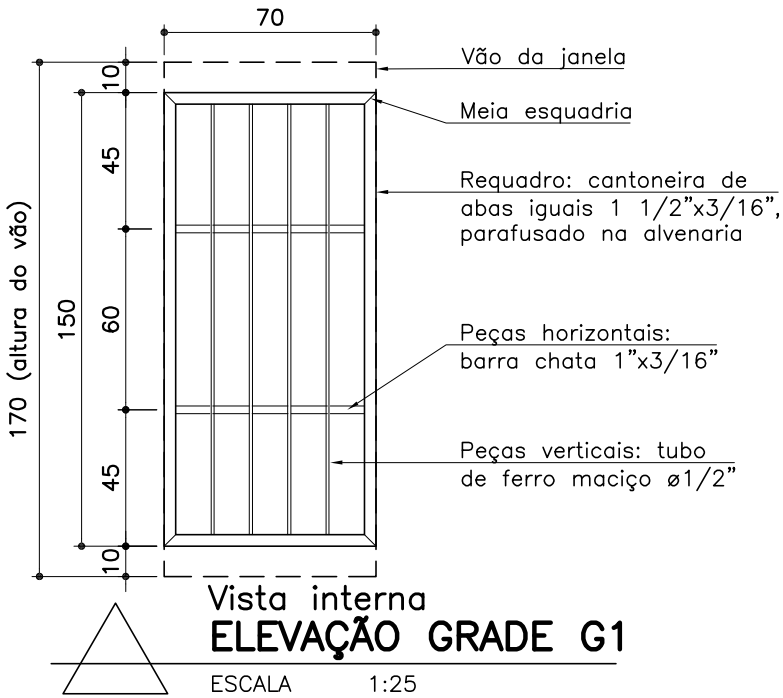


GRADE G1 – 70x150cm

- QUANTIDADE: 3 unidades
- LOCAL: 1º PAV: Depósito, ISA 1 e ISA 2.



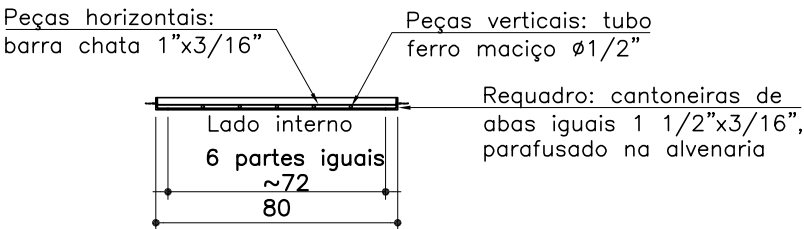
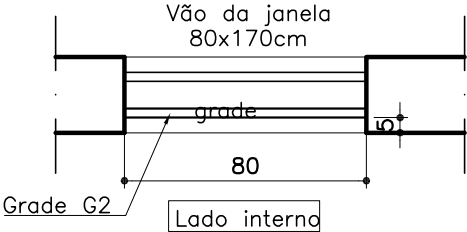
PLANTA GRADE G1  
ESCALA 1:25



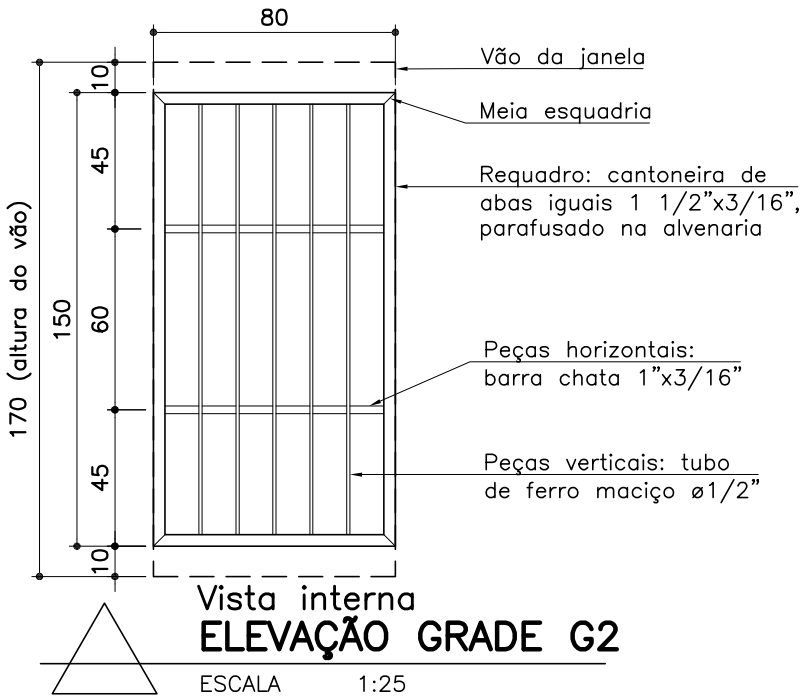
- O espaçamento máximo entre as peças verticais deverá ser de 12cm;
- As grades deverão ser parafusadas nas espalas laterais das janelas/portas, dentro do vão. Mínimo de 3 parafusos para cada lado;
- A cabeça dos parafusos deverá receber um ponto de solda que deverá ser lixado e pintado;

GRADE G2 80x150cm

- QUANTIDADE: 1 unidade
- LOCAL: 2º PAV: vestiário feminino



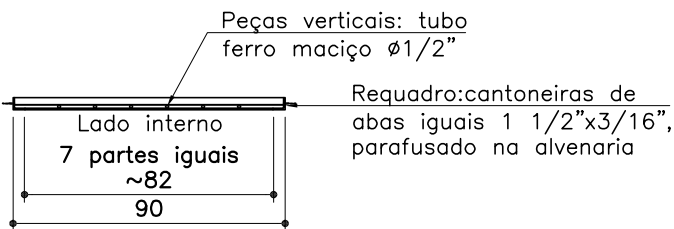
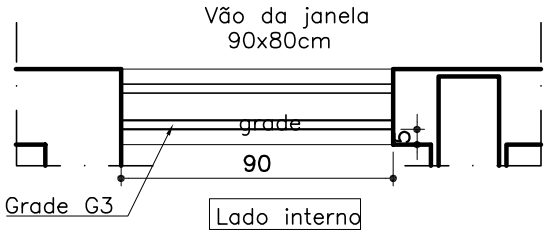
PLANTA GRADE G2  
ESCALA 1:25



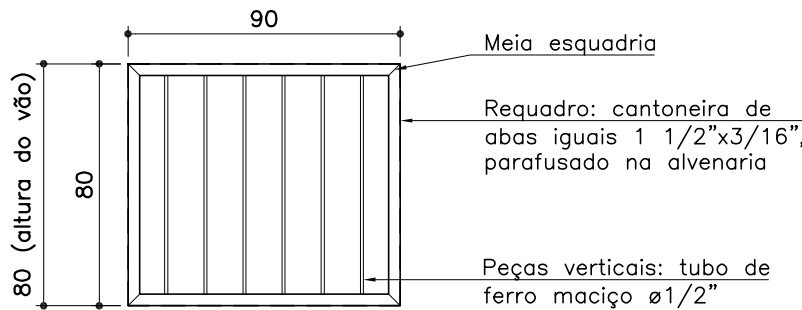
- O espaçamento máximo entre as peças verticais deverá ser de 12cm;
- As grades deverão ser parafusadas nas espalas laterais das janelas/portas, dentro do vão. Mínimo de 3 parafusos para cada lado;
- A cabeça dos parafusos deverá receber um ponto de solda que deverá ser lixado e pintado;

GRADE G3 90x80cm

- QUANTIDADE: 1 unidade
- LOCAL: 1º PAV: duto de entrada de ar (escada 2)



PLANTA GRADE G3  
ESCALA 1:25



- O espaçamento máximo entre as peças verticais deverá ser de 12cm;
- As grades deverão ser parafusadas nas espalas laterais e superior das janelas/portas, dentro do vão. Mínimo de 2 parafusos para cada lado e 1 parafuso superior;
- A cabeça dos parafusos deverá receber um ponto de solda que deverá ser lixado e pintado;

ELEMENTOS DE FERRO

- Todos os materiais utilizados nos elementos de ferro deverão ser isentos de falhas de laminação e defeitos de fabricação. Os perfis, barras e chapas de ferro utilizados na sua fabricação serão isentos de empenamentos, defeitos de superfície e diferenças de espessura. As dimensões deverão atender as exigências de resistência pertinente ao uso e aos requisitos estéticos.
- Sempre que possível, na junção dos elementos será realizada solda, evitando-se rebites e parafusos.
- Todos os ângulos ou linhas de emenda serão esmerilhados ou limados, de modo a serem removidas as saliências e asperezas da solda. Os elementos de ferro deverão ser entregues com fundo preparador (zarcão).
- A instalação das peças deverá obedecer ao alinhamento, prumo, esquadro e nivelamento indicado no projeto e qualquer modificação ou impedimento na execução/instalação das peças deverá ser comunicado à fiscalização.

FORMATO A3

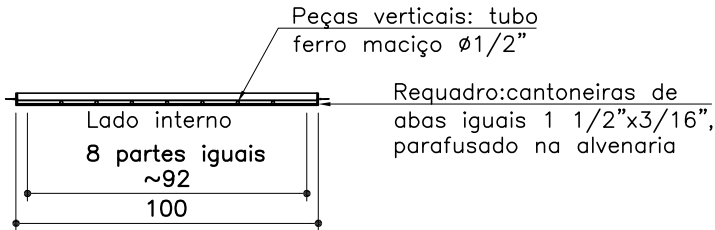
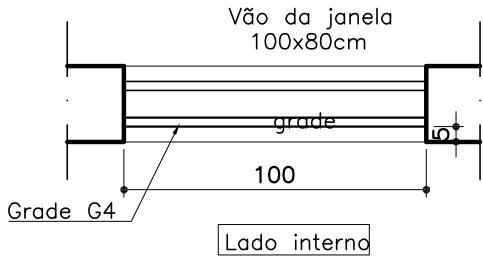
PROMOTORIAS DE JUSTIÇA  
DE JUIZ DE FORA – MG

DETALHAMENTO: GRADES DE FERRO

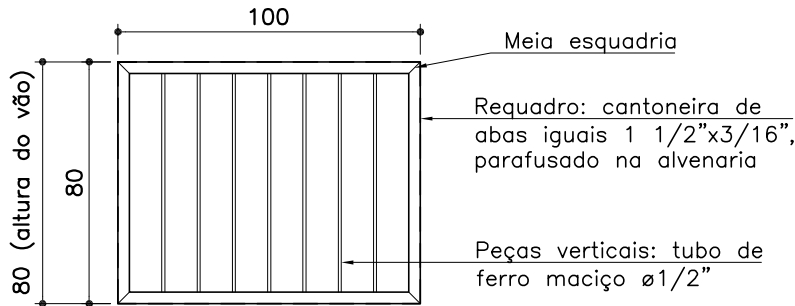
CONTEÚDO:	G1, G2 e G3 – PLANTAS, VISTAS E ESPECIFICAÇÕES	REVISÃO 00	02/04/20
DESENHO:	Daniela Teixeira Diniz Andrade		FOLHA: 01/05

GRADE G4 100x80cm

- QUANTIDADE: 1 unidade
- LOCAL: 1° PAV: duto de entrada de ar (escada 1)



PLANTA GRADE G4  
ESCALA 1:25

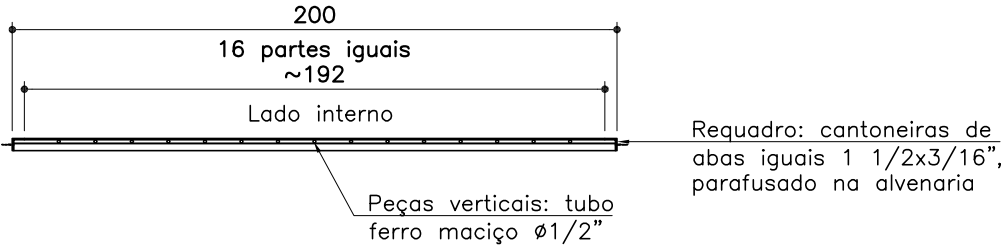
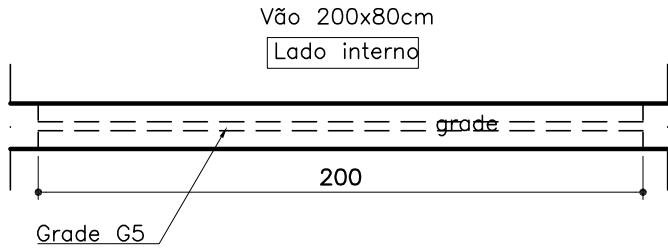


Vista interna  
ELEVAÇÃO GRADE G4  
ESCALA 1:25

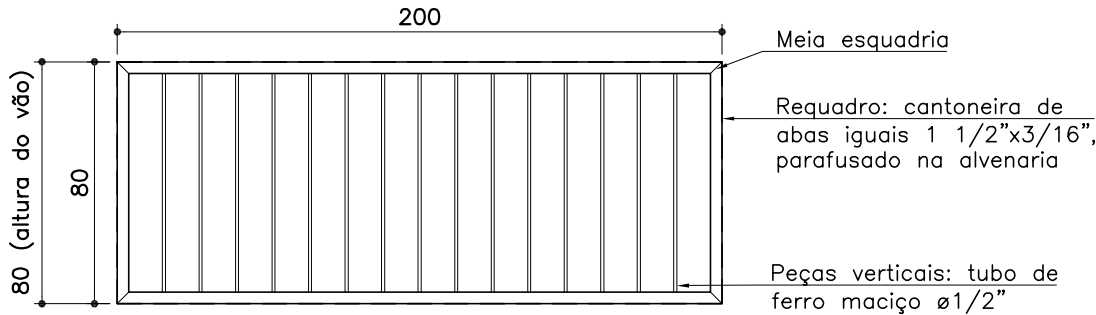
- O espaçamento máximo entre as peças verticais deverá ser de 12cm;
- As grades deverão ser parafusadas nas espalas laterais e superior das janelas/portas, dentro do vão. Mínimo de 2 parafusos para cada lado e 1 parafuso superior;
- A cabeça dos parafusos deverá receber um ponto de solda que deverá ser lixado e pintado;

GRADE G5 200x80cm

- QUANTIDADE: 2 unidades
- LOCAL: 1° PAV: detenção (2un)



PLANTA GRADE G5  
ESCALA 1:25



Vista interna  
ELEVAÇÃO GRADE G5  
ESCALA 1:25

- O espaçamento máximo entre as peças verticais deverá ser de 12cm;
- As grades deverão ser parafusadas nas espalas laterais e superior das janelas/portas, dentro do vão. Mínimo de 2 parafusos para cada lado e 2 parafusos superiores;
- A cabeça dos parafusos deverá receber um ponto de solda que deverá ser lixado e pintado;

ELEMENTOS DE FERRO

- Todos os materiais utilizados nos elementos de ferro deverão ser isentos de falhas de laminação e defeitos de fabricação. Os perfis, barras e chapas de ferro utilizados na sua fabricação serão isentos de empenamentos, defeitos de superfície e diferenças de espessura. As dimensões deverão atender as exigências de resistência pertinente ao uso e aos requisitos estéticos.
- Sempre que possível, na junção dos elementos será realizada solda, evitando-se rebites e parafusos.
- Todos os ângulos ou linhas de emenda serão esmerilhados ou limados, de modo a serem removidas as saliências e asperezas da solda. Os elementos de ferro deverão ser entregues com fundo preparador (zarcão).
- A instalação das peças deverá obedecer ao alinhamento, prumo, esquadro e nivelamento indicado no projeto e qualquer modificação ou impedimento na execução/instalação das peças deverá ser comunicado à fiscalização.

FORMATO A3

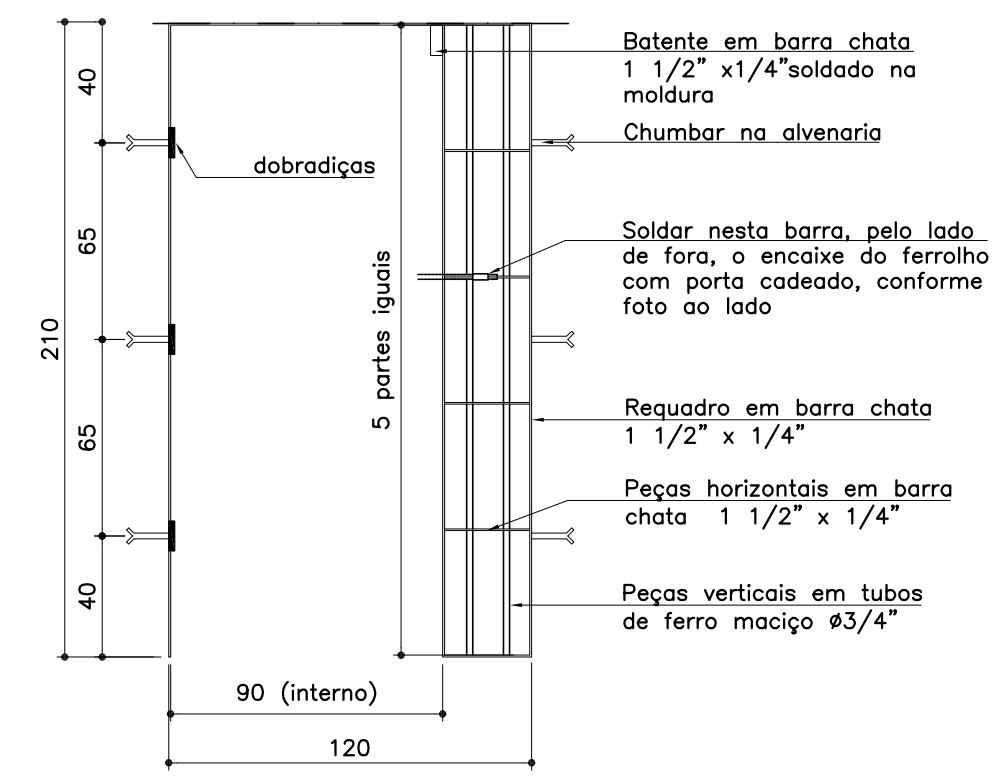
PROMOTORIAS DE JUSTIÇA  
DE JUIZ DE FORA – MG

DETALHAMENTO: GRADES DE FERRO

CONTEÚDO:	G4 E G5 – PLANTAS, VISTAS E ESPECIFICAÇÕES	REVISÃO 00	02/04/20
DESENHO:	Daniela Teixeira Diniz Andrade		FOLHA: 02/05

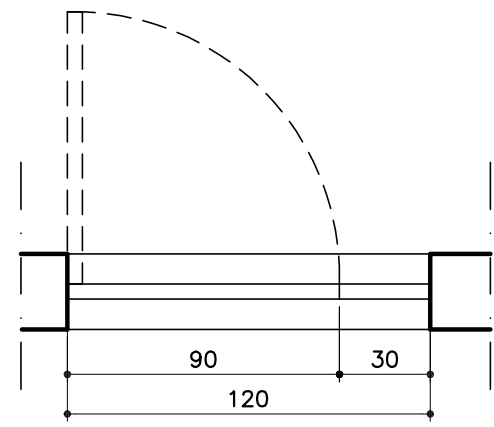
GRADE G6 120x210cm – Marco (120x210cm) e porta (90x210cm)

- QUANTIDADE: 4 unidades
- LOCAL: 1º PAV: detenção e celas (3un)



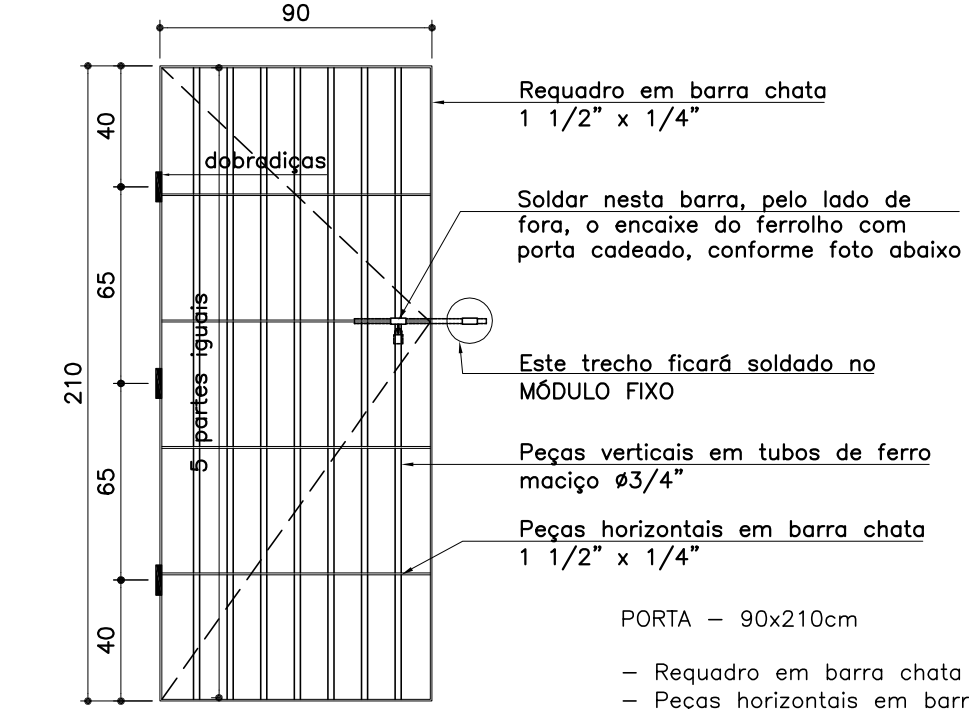
**MARCO – 120x210cm (com módulo fixo)**  
**ELEVAÇÃO G6**  
ESCALA 1:25

- Deverá ser chumbado na alvenaria, no mínimo, em 6 pontos;
- Requadro em barra chata 1 1/2" x 1/4"
- Possui módulo fixo – 30x210cm;
- Peças horizontais em barra chata 1 1/2" x 1/4"
- Peças verticais em tubos de ferro maciço Ø3/4"
- Deverá possuir vão para porta com 90cm de largura;
- A porta será fixada ao marco através de 03 dobradiças tipo gonzo, que devem suportar o peso da mesma



**PLANTA G6 120x210cm**  
ESCALA 1:25

- Porta de grade para celas
- Porta 1 folha de abrir = 90x210cm
- Marco 120x210cm
- Fechadura: ferrolho com porta cadeado – ver foto
- Cadeado: para tetra-chave
- Dobradiça: tipo gonzo com aba (deve suportar o peso da porta)
- QUANTIDADE: 04 unidades
- LOCAL: 1ºPAV: detenção e celas (3un)



**PORTA – 90x210cm**  
**ELEVAÇÃO G6**  
ESCALA 1:25

- PORTA – 90x210cm
- Requadro em barra chata 1 1/2" x 1/4"
  - Peças horizontais em barra chata 1 1/2" x 1/4"
  - Peças verticais em tubos de ferro maciço Ø3/4"
  - A porta será fixada ao marco através de 03 dobradiças tipo gonzo, que devem suportar o peso da mesma;
  - Fechadura: ferrolho com porta cadeado, conforme detalhe e foto abaixo



**OBSERVAÇÕES:** (para todos os formatos)  
CONFERIR MEDIDAS NO LOCAL;  
- AS ESPECIFICAÇÕES COMPLETAS ESTÃO NO CADERNO DE ESPECIFICAÇÕES – CONSULTAR!

**ELEMENTOS DE FERRO**

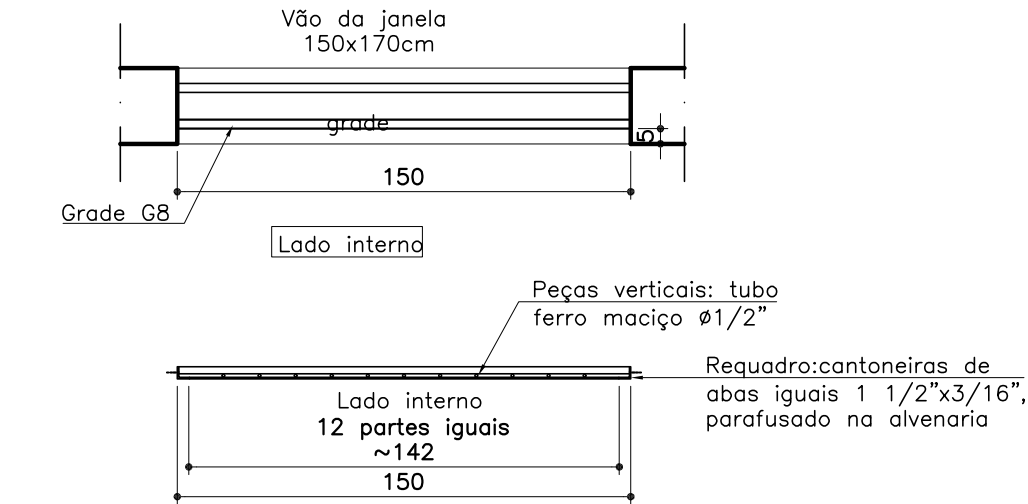
- Todos os materiais utilizados nos elementos de ferro deverão ser isentos de falhas de laminação e defeitos de fabricação. Os perfis, barras e chapas de ferro utilizados na sua fabricação serão isentos de empenamentos, defeitos de superfície e diferenças de espessura. As dimensões deverão atender as exigências de resistência pertinente ao uso e aos requisitos estéticos.
- Sempre que possível, na junção dos elementos será realizada solda, evitando-se rebites e parafusos.
- Todos os ângulos ou linhas de emenda serão esmerilhados ou limados, de modo a serem removidas as saliências e asperezas da solda. Os elementos de ferro deverão ser entregues com fundo preparador (zarcão).
- A instalação das peças deverá obedecer ao alinhamento, prumo, esquadro e nivelamento indicado no projeto e qualquer modificação ou impedimento na execução/instalação das peças deverá ser comunicado à fiscalização.

FORMATO A3

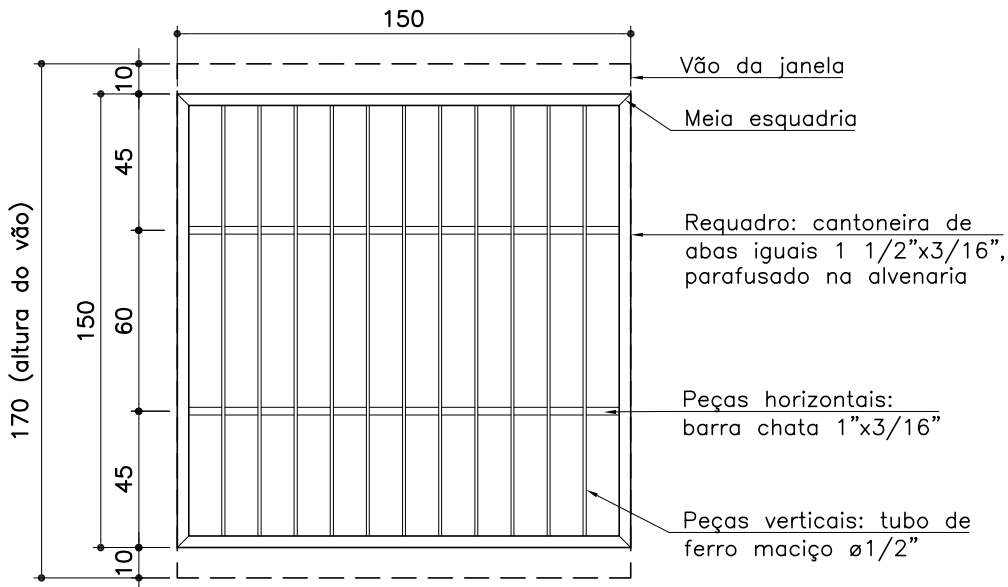
PROMOTORIAS DE JUSTIÇA DE JUIZ DE FORA – MG		
DETALHAMENTO: GRADES DE FERRO		
CONTEÚDO:	G6 – PLANTAS, VISTAS E ESPECIFICAÇÕES	REVISÃO 00 02/04/20
DESENHO:	DANIELA ANDRADE	FOLHA: 03/05

GRADE G8 150x150cm

- QUANTIDADE: 5 unidades
- LOCAL: 2° PAV: copa-café, refeitório (3un), sala terceirizados



PLANTA GRADE G8  
ESCALA 1:25

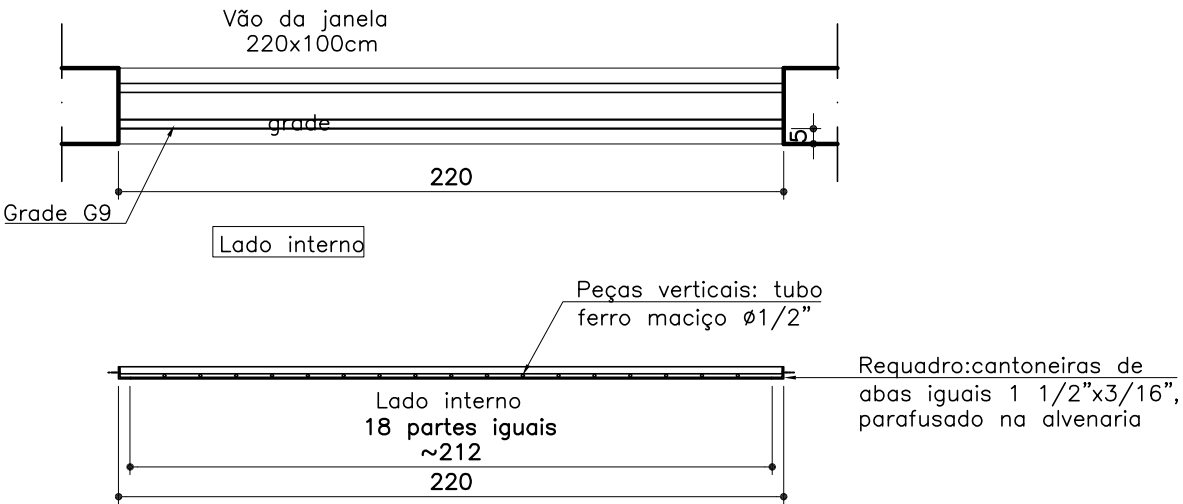


ELEVAÇÃO GRADE G8  
ESCALA 1:25

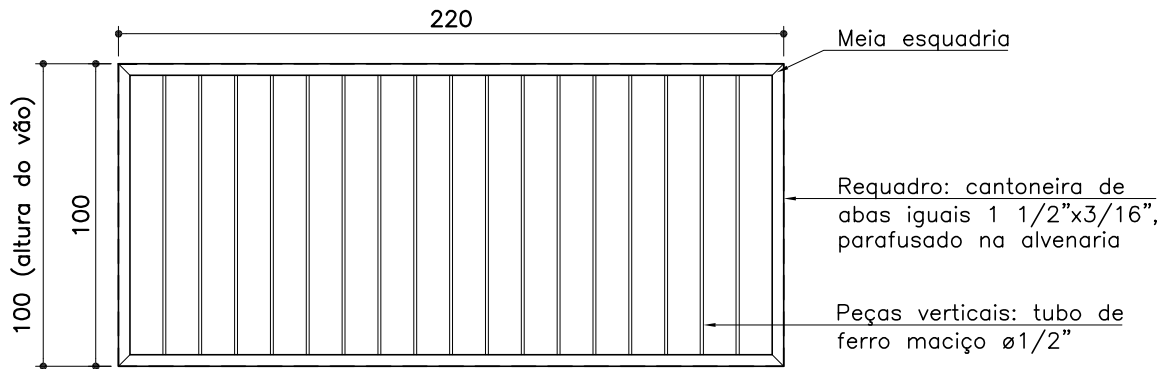
- O espaçamento máximo entre as peças verticais deverá ser de 12cm;
- As grades deverão ser parafusadas nas espalas laterais das janelas/portas, dentro do vão. Mínimo de 3 parafusos para cada lado;
- A cabeça dos parafusos deverá receber um ponto de solda que deverá ser lixado e pintado;

GRADE G9 220x100cm

- QUANTIDADE: 1 unidade
- LOCAL: 1° PAV: sala elétrica



PLANTA GRADE G9  
ESCALA 1:25



ELEVAÇÃO GRADE G9  
ESCALA 1:25

- O espaçamento máximo entre as peças verticais deverá ser de 12cm;
- As grades deverão ser parafusadas nas espalas laterais e superior das janelas/portas, dentro do vão. Mínimo de 2 parafusos para cada lado e 2 parafusos superiores;
- A cabeça dos parafusos deverá receber um ponto de solda que deverá ser lixado e pintado;

ELEMENTOS DE FERRO

- Todos os materiais utilizados nos elementos de ferro deverão ser isentos de falhas de laminação e defeitos de fabricação. Os perfis, barras e chapas de ferro utilizados na sua fabricação serão isentos de empenamentos, defeitos de superfície e diferenças de espessura. As dimensões deverão atender as exigências de resistência pertinente ao uso e aos requisitos estéticos.
- Sempre que possível, na junção dos elementos será realizada solda, evitando-se rebites e parafusos.
- Todos os ângulos ou linhas de emenda serão esmerilhados ou limados, de modo a serem removidas as saliências e asperezas da solda. Os elementos de ferro deverão ser entregues com fundo preparador (zarcão).
- A instalação das peças deverá obedecer ao alinhamento, prumo, esquadro e nivelamento indicado no projeto e qualquer modificação ou impedimento na execução/instalação das peças deverá ser comunicado à fiscalização.

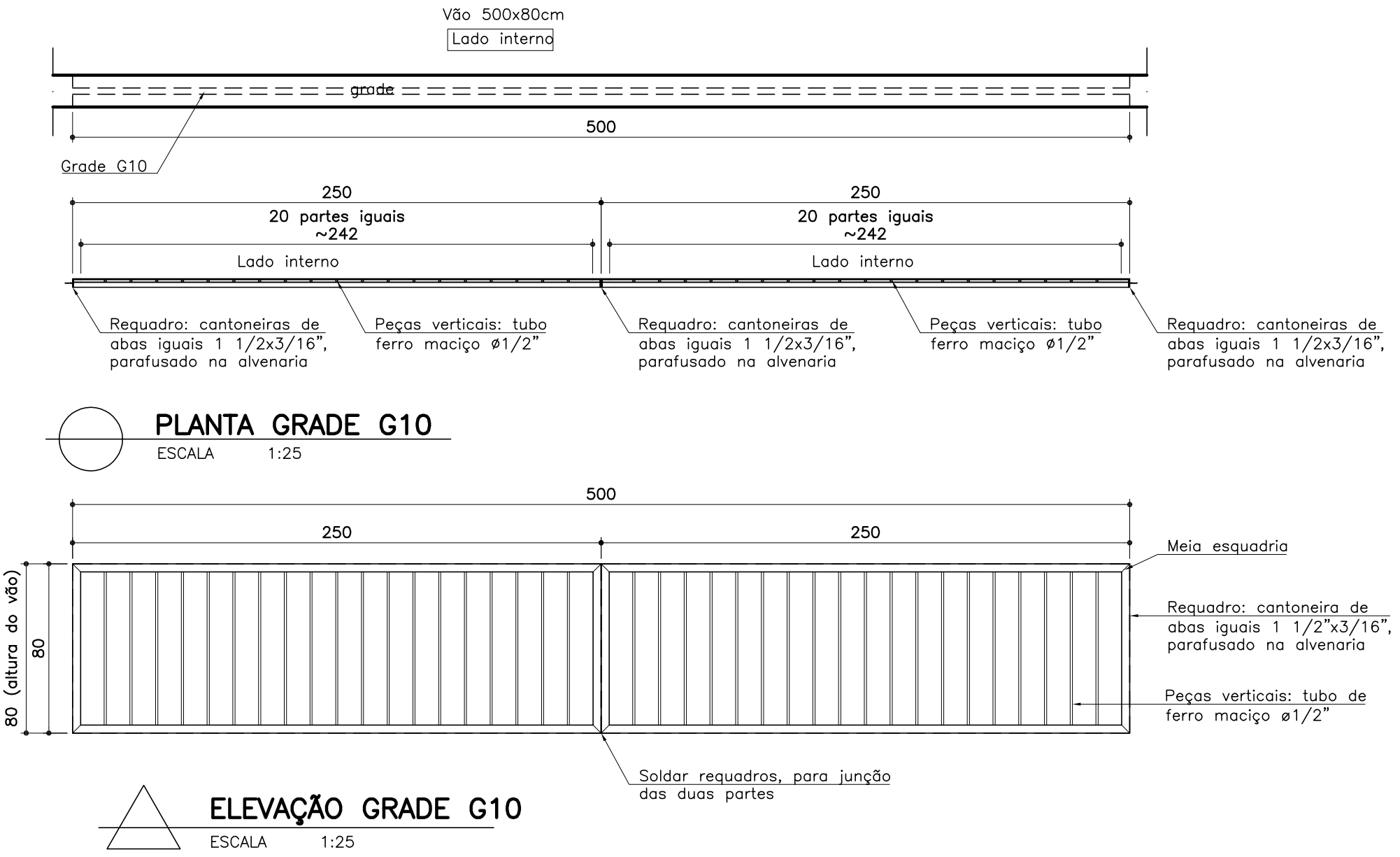
PROMOTORIAS DE JUSTIÇA  
DE JUIZ DE FORA – MG

DETALHAMENTO: GRADES DE FERRO

CONTEÚDO:	G8 e G9 – PLANTAS, VISTAS E ESPECIFICAÇÕES	REVISÃO 00	02/04/20
DESENHO:	Daniela Teixeira Diniz Andrade		FOLHA: 04/05

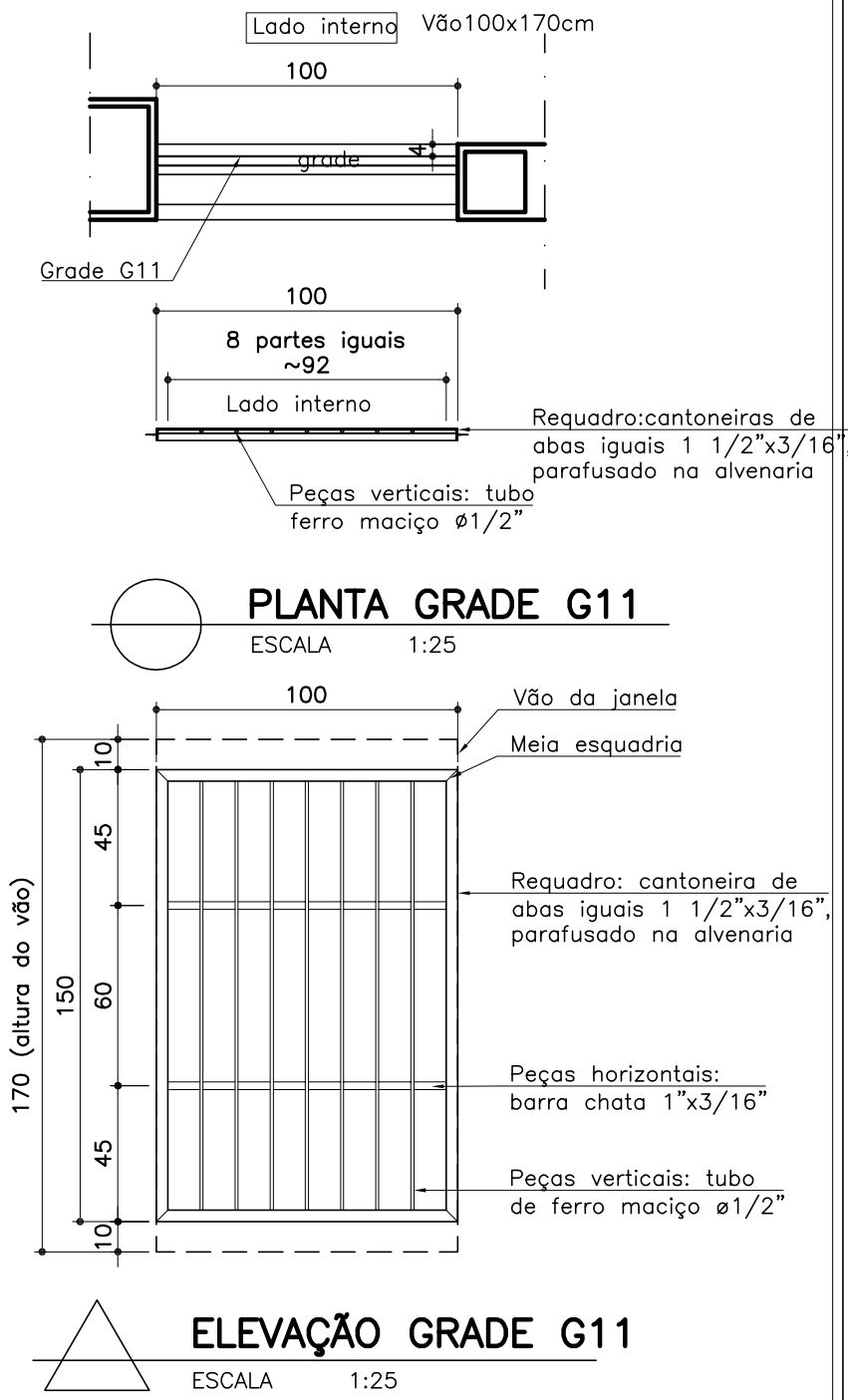
GRADE G10 500x80cm (duas partes de 250x80cm)

- QUANTIDADE: 1 unidade
- LOCAL: 1º PAV: circulação



GRADE G11 100X150cm

- QUANTIDADE: 1 unidade
- LOCAL: 1º PAV: hall 1



- O espaçamento máximo entre as peças verticais deverá ser de 12cm;
  - Deverão ser executadas, separadamente, duas partes de 250x80cm, que devem ser soldadas em sua junção;
  - As grades deverão ser parafusadas nas espalas laterais e superior das janelas/portas, dentro do vão. Mínimo de 2 parafusos para cada lado e 2 parafusos superiores para cada uma das partes;
  - A cabeça dos parafusos deverá receber um ponto de solda que deverá ser lixado e pintado;
- O espaçamento máximo entre as peças verticais deverá ser de 12cm;
  - As grades deverão ser parafusadas nas espalas laterais das janelas/portas, dentro do vão. Mínimo de 3 parafusos para cada lado;
  - A cabeça dos parafusos deverá receber um ponto de solda que deverá ser lixado e pintado;

ELEMENTOS DE FERRO

- Todos os materiais utilizados nos elementos de ferro deverão ser isentos de falhas de laminação e defeitos de fabricação. Os perfis, barras e chapas de ferro utilizados na sua fabricação serão isentos de empenamentos, defeitos de superfície e diferenças de espessura. As dimensões deverão atender as exigências de resistência pertinente ao uso e aos requisitos estéticos.
- Sempre que possível, na junção dos elementos será realizada solda, evitando-se rebites e parafusos.
- Todos os ângulos ou linhas de emenda serão esmerilhados ou limados, de modo a serem removidas as saliências e asperezas da solda. Os elementos de ferro deverão ser entregues com fundo preparador (zarcão).
- A instalação das peças deverá obedecer ao alinhamento, prumo, esquadro e nivelamento indicado no projeto e qualquer modificação ou impedimento na execução/instalação das peças deverá ser comunicado à fiscalização.

FORMATO A3

PROMOTORIAS DE JUSTIÇA  
DE JUIZ DE FORA – MG

DETALHAMENTO: GRADES DE FERRO

CONTEÚDO:	G10 e G11 – PLANTAS, VISTAS E ESPECIFICAÇÕES	REVISÃO 00	02/04/20
DESENHO:	Daniela Teixeira Diniz Andrade		FOLHA: 05/05